

# Držáky elektrod

## DE 2200 / DE 2300 / DE 2400 / DE 2500

### Robustní klasika

Držáky elektrod se používají pro ruční elektrodové svařování. Tento druh svařování je jeden z nejstarších a nejvšestrannějších svařovacích postupů využívajících elektrický oblouk, který se používá až do současné doby. Vyznačuje se relativně nízkými investičními nároky a rovněž univerzálními možnostmi využití. Držáky elektrod KURT HAUFE, typu „DE“ se v průběhu řady desetiletí již milionkrát osvědčily a v důsledku svojí mimořádně robustní konstrukce se ukázaly jako ideální nástroj pro svařeče typu „Outdoor-Profi“. Mimo jiné také pro práce v loděnicích, při stavbě potrubních vedení a mostních konstrukcí.

Vedle tradiční verze upravené pro připojení kabelu prostřednictvím kabelového oka nabízí nová „K“-řada možnost přímého připojení holého (odizolovaného) svařovacího kabelu jeho stisknutím v kabelovém lisovacím pouzdru.

### Zvláštní vlastnosti

- Velmi pevně tepelně izolované držadlo
- Izolační materiály s vysokou mechanickou i tepelnou zatížitelností
- Spolehlivé upnutí elektrod pomocí čtyřech upínacích matic
- Velký rozsah průměrů upínaných elektrod i průřezů připojených kabelů



### Technické údaje:

Typ	Zatížení		Průměr elektrody	Svařovací kabel	Připojovací šroub <sup>2</sup>
	při DZ 60 %	při DZ 35 %			
DE 2200 /K <sup>1</sup>	200 A	250 A	2,0–4,0 mm	25 / 35 mm <sup>2</sup>	M8
DE 2300 /K <sup>1</sup>	300 A	400 A	2,0–6,3 mm	35 / 70 mm <sup>2</sup>	M8
DE 2400 /K <sup>1</sup>	200 A	500 A	4,0–8,0 mm	50 / 95 mm <sup>2</sup>	M10
DE 2500 /K <sup>1</sup>	200 A	600 A	4,0–10,0 mm	70 / 120 mm <sup>2</sup>	M10

<sup>1</sup> K=připojení zalisováním do kabelového pouzdra

<sup>2</sup> pro kabelové ok



**Typ**

Držák elektrod DE 2200  
 Držák elektrod DE 2300  
 Držák elektrod DE 2400  
 Držák elektrod DE 2500  
 Držák elektrod DE 2200 K  
 Držák elektrod DE 2300 K  
 Držák elektrod DE 2400 K  
 Držák elektrod DE 2500 K

**Obj. číslo:**

512.D060  
 512.D070  
 512.D080  
 512.D090  
 512.D470  
 512.D471  
 512.D472  
 512.D480

## Drážkovací hořáky

### K10 / K12 / K12 T / K16 / K16 T

#### Spolehlivé a bezpečné ...

Originální drážkovací hořáky KURT HAUFE se používají pro drážkování, pro přípravu, případně vydrážkování svarů, odstranění části svarů s póry a trhlinami, ohraničování, řezání, opracovávání ploch, propalování otvorů u všech kovů. Vyznačují se zejména svojí spolehlivostí a bezpečností.

#### Zvláštní vlastnosti:

- Robustní, tepelně izolované držadlo oválného tvaru
- Regulace tlakového vzduchu otočným ventilem
- Velký průtok vzduchu
- Vysoce flexibilní speciální kabel
- Provedení typu „T“ s otočným kloubem
- Otočná tryska pro kulaté a ploché uhlíkové elektrody



#### Technické údaje:

Type	Zatížení	DZ	Kulatá elektroda- $\varnothing$	Plochá elektroda šířka (mm)	síla (mm)	Tlakový vzduch max.	Tlakový vzduch
K10	500 A	60 %	4–10 mm	15 / 20	4	10 barů	3/8"-18 NPT
K12 / T	600 A	60 %	4–12 mm	15 / 20	4–5	10 barů	3/8"-18 NPT
K16 / T	1000 A	60 %	8–16 mm	15 / 20 / 25	4–5	10 barů	3/8"-18 NPT

**Drážkovací hořáky  
kpl.**



Provedení typu „T“, otočné

**Typ****Obj. číslo****2,1 m****3,0 m**

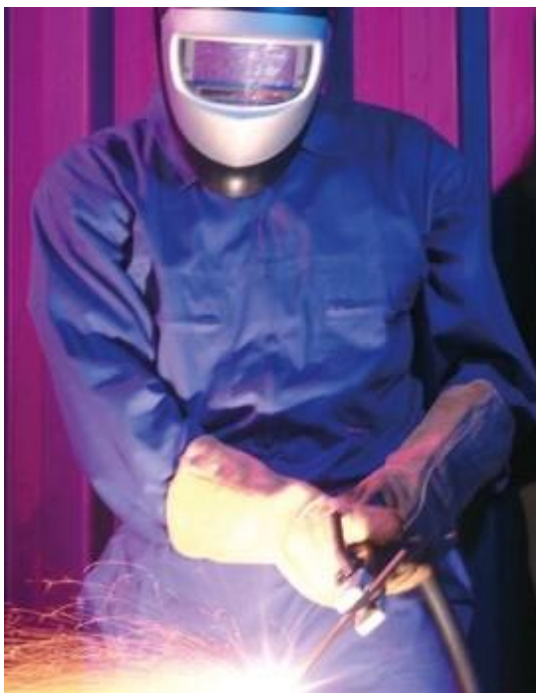
Drážkovací hořák K10	kpl. s kabelovým svazkem	516.D124	516.D001
Drážkovací hořák K12	kpl. s kabelovým svazkem	516.D125	516.D002
Drážkovací hořák K12 T	kpl. s kabelovým svazkem	516.D154	516.D142
Drážkovací hořák K16	kpl. s kabelovým svazkem	516.D126	516.D003
Drážkovací hořák K16 T	kpl. s kabelovým svazkem	516.D155	516.D150

## Uhlíkové elektrody

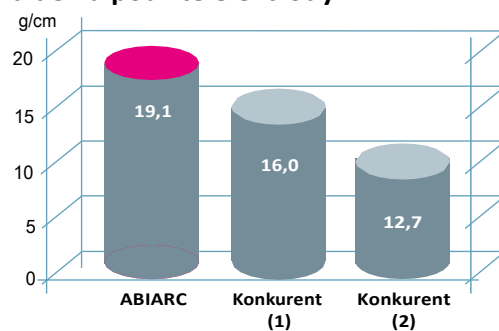
### ABIARC

**Záruka efektivity ...**

Uhlíkové elektrody TEAM BINZEL jsou vyrobeny z umělého grafitu a jsou opatřeny povlakem z čisté mědi. Aby jimi bylo možno pokrýt celý rozsah aplikací, jsou k dispozici ve větším počtu tvarů a průměrů.

**Zvláštní vlastnosti:**

- Potažení čistou mědí – pro co nejlepší elektrickou vodivost
- Velká hustota (díky použití umělého grafitu) – zajišťující vysoký výkon při odstraňování materiálů
- Nízká spotřeba elektrod a z toho vyplývající úspora nákladů
- Konstantní kvalita zaručující spolehlivý průběh pracovních procesů
- Velký výkon, který zvyšuje efektivitu
- Mimořádně nízké hodnoty odhoření elektrody

**Váha odtaveného kovu vztahovaná na délku použité elektrody.**

**Přehledová tabulka pro objednávky uhlíkových elektrod ABIARC**

**Uhlíkové elektrody ABIARC (DC) špičaté**

Typ	A	ks	Obj. číslo
4 x 305 mm (5/32" x 12")	250	50	515.0015
5 x 305 mm (3/16" x 12")	300	50	515.0016
6,5 x 305 mm (1/4" x 12")	400	50	515.0017
8 x 305 mm (5/16" x 12")	500	50	515.0018
9,5 x 305 mm (3/8" x 12")	600	50	515.0019
13 x 355 mm (1/2" x 14")	900	50	515.0020

**Uhlíkové elektrody ABIARC (AC) špičaté**

Typ	A	ks	Obj. číslo
4 x 305 mm (5/32" x 12")	250	50	515.0021
5 x 305 mm (3/16" x 12")	300	50	515.0022
6,5 x 305 mm (1/4" x 12")	350	50	515.0023

13 x 355 mm	(3/8" x 12")	450	50	515.0024
-------------	--------------	-----	----	----------

#### Uhlíkové elektrody ABIARC (DC) násuvné

Typ		A	ks	Obj. číslo
9,5 x 430 mm	(3/8" x 17")	600	50	515.0027
13 x 430 mm	(1/2" x 17")	1400	50	515.0028
16 x 430 mm	(5/8" x 17")	1800	50	515.0029
19 x 430 mm	(3/4" x 17")	2000	50	515.0030

#### Uhlíkové elektrody ABIARC (DC) ploché

Typ		A	ks	Obj. číslo
10 x 5 x 305 mm		400	50	515.0025
15 x 5 x 305 mm		550	50	515.0026

